



STREAMLINE™ 16080

GOTERO INTEGRAL EN TUBERÍA DE PARED DELGADA

APLICACIONES

- Riego de cultivos en surcos.

ESPECIFICACIONES

- Máxima de presión de trabajo, de acuerdo al espesor de la pared de la tubería.
- Laberinto TurboNet™ con amplios pasos de agua.
- 3 caudales diferentes.
- Para soldarse dentro de tuberías de pared delgada.
- Gotero inyectado, muy bajo CV.
- Los goteros Streamline™ cumplen con las normas del ISO 9261 y la producción está certificada por el Instituto de Normas de Israel (SII).

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- El laberinto TurboNet™ asegura amplios pasos de agua, su ancha, profunda y amplia sección mejora la resistencia a la obstrucción.
- Amplia área de filtración con resistencia a la obstrucción mejorada.

DATOS TÉCNICOS DE LOS GOTEROS

CAUDAL NOMINAL (L/H.)*	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)	CAUDAL A MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (L/H)	DIMENSIONES DE PASOS DE AGUA ESPESOR-PROFUNDIDAD-LONGITUD (MM X MM X MM)	ÁREA DE FILTRACIÓN (MM ²)	CONSTANTE K	EXPONENTE X
0.72	0.85	0.66	0.58 x 0.33 x 25	14	0.265	0.48
1.05	0.85	0.98	0.51 x 0.42 x 13	15	0.392	0.45
1.60	0.85	1.49	0.66 x 0.55 x 13	17	0.568	0.45

* A 1.0 bar

PRESIÓN VS. CAUDAL DE LOS GOTEROS

CAUDAL NOMINAL DEL MODELO*	CAUDAL (L/H.) A PRESIÓN (BAR)				
	0.65	0.70	0.75	0.80	0.85
0.72	0.58	0.61	0.63	0.65	0.66
1.05	0.87	0.90	0.92	0.95	0.98
1.60	1.32	1.36	1.41	1.45	1.49

* A 1.0 bar

DATOS TÉCNICOS DE LAS TUBERÍAS DE GOTEO

MODELO	DIÁMETRO INTERNO (MM.)	ESPESOR DE PARED (MM.)	DIÁMETRO EXTERNO (MM.)	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO (BAR)	KD
16080	16.20	0.20	16.60	0.85	0.1

STREAMLINE™ 16080

DATOS DE DESEMPEÑO

Streamline™ 16080 - D.I. 16.20 mm. - Kd 0.10 - Presión de entrada 0.85 bar - Caudal Nominal 0.72 l/h.

Máxima longitud de laterales (en metros) a 10% de variación de caudal

	% DE PENDIENTE	ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (M.)						
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8
CUESTA ARRIBA	2%	69	75	78	80	81	82	82
	1%	96	114	126	135	141	146	149
	0%	131	174	212	246	278	308	336
CUESTA ABAJO	-1%	165	235	303	371	439	508	234
	-2%	201	107	93	89	87	86	86

Streamline™ 16080 - D.I. 16.20 mm. - Kd 0.10 - Presión de entrada 0.85 bar - Caudal Nominal 1.05 l/h.

Máxima longitud de laterales (en metros) a 10% de variación de caudal

	% DE PENDIENTE	ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (M.)						
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8
CUESTA ARRIBA	2%	68	77	83	87	89	90	91
	1%	86	106	120	132	140	147	153
	0%	107	143	174	202	228	253	276
CUESTA ABAJO	-1%	125	176	224	272	318	364	410
	-2%	146	214	283	106	99	95	94

Streamline™ 16080 - D.I. 16.20 mm. - Kd 0.10 - Presión de entrada 0.85 bar - Caudal Nominal 1.60 l/h.

Máxima longitud de laterales (en metros) a 10% de variación de caudal

	% DE PENDIENTE	ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (M.)						
		0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8
CUESTA ARRIBA	2%	58	69	76	80	83	85	87
	1%	69	87	101	112	121	128	134
	0%	82	109	133	155	175	193	211
CUESTA ABAJO	-1%	92	128	162	194	226	257	287
	-2%	104	149	194	239	285	111	102

Para mayor información, por favor contactar al Departamento Técnico de Netafim o conectarse a nuestro sitio web: www.netafim-latinamerica.com

DATOS DE EMPAQUE

STREAMLINE™ EN ROLLOS DE CARTON	ESPESOR DE PARED (MM.)	DISTANCIA ENTRE GOTEROS (METROS)	LONGITUD DEL ROLLO (METROS)	PESO PROMEDIO DEL ROLLO* (KG.)	NÚMERO DE ROLLOS EN UN PALET (UNIDADES)	PESO PROMEDIO POR PALET* (KG)	ROLLOS EN UN CONTENEDOR DE 40 PIES (UNIDADES)	TOTAL EN UN CONTENEDOR DE 40 PIES (METROS)
16080	0.20	de 0.15 a 0.25	2,200	25.3	20	515	800	1,760,000
		de 0.30 a 0.75	2,500	25.8	20	525	800	2,000,000

*De acuerdo al espaciamiento de los goteros